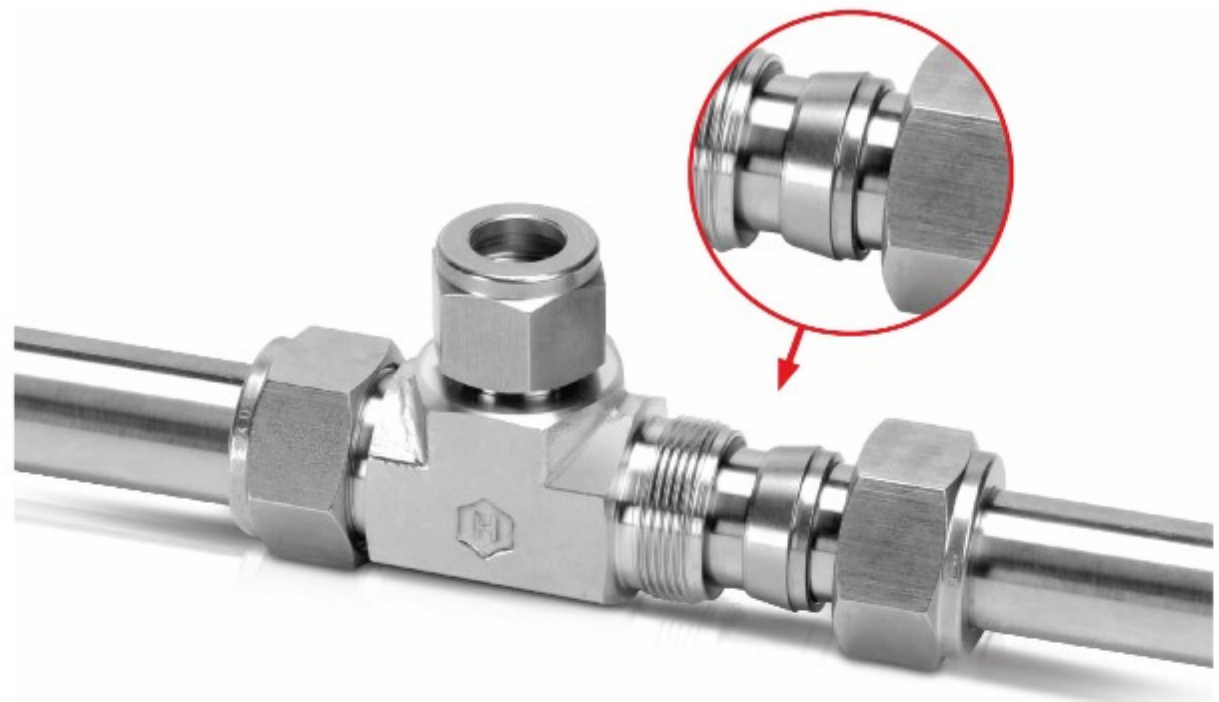
ONE-LOK TÜP FİTTİNGLERİ TANITIMI





ONE-LOK konnektörleri; gemi, kimya, enerji, kağıt ve kağıt hamuru, çimento, her türlü hidrolik ve pnömatik sistemlerde ve diğer ana sanayi dallarında: yüksek basınç, impuls, titreşim ve vakum proseslerinde hızlı ve emniyetli kullanım için hızla artan talepleri karşılamak için geliştirilmiştir.

ONE-LOK tüp fittingleri üç parçadan oluşmaktadır; gövde, yüksük ve somun.

ONE-LOK FİTTİNGLERİN ÇALIŞMASI

One-Lok tüp fittingi, sızdırmaz ve kavrama tüpü için kullanılan bir mekanizmadır. Mekanik avantaj ve geometrisi ile fitting bir sızdırmaz tertibat oluşturmaktadır.

Kurmak için; tüpü, tüp fitting gövdesi omzu karşısında tamamen altı dışarı çıkıncaya kadar komple tertibat içine takın.
Yüksük, somun ile fitting gövdesi arasında, somunun saat istikametinde döndürülmesi ile oluşan mekanik kuvvet yardımı ile ileri doğru harekete geçirilir.

El ile kurulmuş pozisyonundan, somunda 1 1/4 turluk bir döndürme kesin sızdırmazlığı temin etmektedir. Bu işlem de, yüksek basınç ve sıcaklık şartlarına karşı etkin sızdırmazlık sağlar.

TÜP SEÇİMİ

ONE-LOK fittingleri ile kullanmak üzere tüp siparişi verilirken dört değişken dikkate alınmalıdır:
1. Malzeme
2. Tüp et kalınlığı
3. Tüp yüzey bitirme işlemi
4. Tüp sertliği

Tüp, ASTM A213 ya da ASTM A269 standardına göre, dikişsiz, tamamen tavlanmış olmalıdır. Tüp, çiziksiz olmalı ve bükme ve kıvırma için uygun olmalıdır.

ONE-LOK FİTTİNGLERİ İÇİN TÜP VERİLERİ

Maksimum fitting güvenilirliği ve performansını temin etmek için, her bir uygulama için tüp seçilirken büyük itina gösterilmelidir.

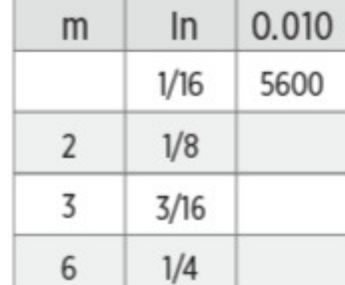
PASLANMAZ ÇELİK TÜPLER - INCH OLARAK TÜPÜN ET KALINLIĞI
STAINLESS STEEL TUBING - WALL THICKNESS OF TUBE IN INCHES

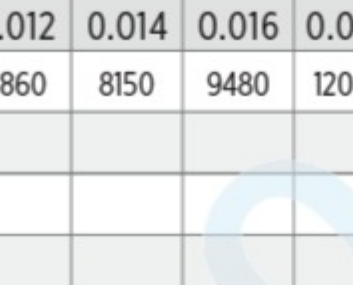
Tubing O.D.														
m	In	0.010	0.012	0.014	0.016	0.020	0.028	0.035	0.049	0.065	0.083	0.095	0.109	0.120
	1/16	5600	6860	8150	9480	12080								
2	1/8						8550	10950						
3	3/16						5500	7100	10300					
6	1/4						4100	5200	7600	10300				
8	5/16							4100	5900	8100				
10	3/8							3350	4850	6550				
12	1/2							2650	3750	5150	6750			
16	5/8								2950	4050	5250	6050		
20	3/4								2450	3350	4250	4950	5850	
22	7/8								2050	2850	3650	4250	4850	
25	1"									2400	3100	3600	4200	4700

ASTM A-213, A269 ya da eşlenik standartları karşılayan tavlanmış 304 ya da 316 paslanmaz çelik tüp. 75,000 psi (5167 bar) gerilme gücüne dayanır. Metal için –20 °F'dan –100 °F (- 29 °C + 37 °C).

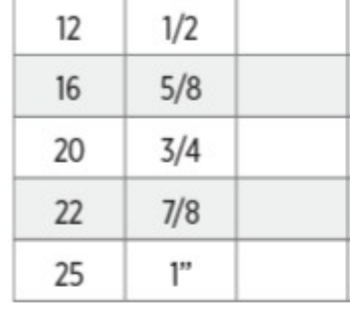
Önerilen sipariş bilgileri: ASTM A269 veya A213 ya da eşlenik standartta tamamen tavlanmış yüksek kalitede (Tip 304 veya 316) paslanmaz çelik hidrolik kaynaksız veya kaynaklı ve Rb80 veya daha az sertliğe sahip tüp. Tüp aşınmasız olmalı ve bükme ve kıvırma için uygun olmalıdır.

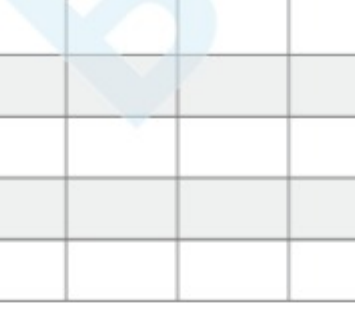
KULLANMA TALİMATLARI





ONE-LOK fittingleri, el ile kurulmuş şekilde temin edilmektedir. Kullanımdan önce sökülmesi, pislik ya da diğer partiküllerinin girişine izin verebilir.





1. Tüpü One-Lok fittinginin içine takın. Tüpün fitting çıkıntısında olmasını ve somunun elle kurulmuş olduğunu kontrol edin. Bu noktada fitting gövdesindeki somun altıgeninde bir işaretinin çizilmesi tavsiye edilir. Bu işaret, başlangıç noktası ve uygun sıkma için bir gösterge görevi görecektir.

2. Somunu sıkın. (Şekil A'ya bakın) Somunun 1 1/4 tur döndürülmesi, (6mm) ve daha büyük çaplı tüpler için gerekmektedir.

Yeniden kurulması Talimatları

One-Lok bağlantıları, sökülüp tekrar-tekrar, sızdırmazlık kaybı olmaksızın yeniden yapılabilir.

1. Sökmeden önce, fitting gövdesi ile bağlantılı somun konumunu işaretleyin.
2. Yeniden takmak için, somunu orijinal konumuna sıkmak için bir anahtar kullanın.
3. Torkta hafif bir yükselme hissedilinceye kadar anahtar ile hafifçe sıkın.

Yüksek emniyet

Zor şartlar ve yüksek basıncın olduğu yerlerde, aşağıdaki kurma prosedürleri tavsiye edilmektedir:

1. Somunun elle kurulmuş olduğunu kontrol edin.
2. Tüpü takın (çıkıntıya)
3. Somunu, tüp serbest olarak dönmeyinceye kadar anahtar ile döndürün.
4. Somun konumunu işaretleyin
5. Somunu 1 1/4 tur döndürün

Bu yöntem, tüp O.D. (dış çap) minimum toleransta olsa bile, tam 1 1/4 tur dönmesi ile yüksüklerin tüp ile kontak halinde olmasını temin etmektedir.

Tüp O.D. toleransları:

1/16" - 1/8"
2 mm - 3 mm } ± 0.003"

3/16" - 1"
4 mm - 25 mm } ± 0.005"

O.D. toleransının iki katı ovallık, ONE-LOK fittingleri için uygun değildir. Tüp, makul derecede yuvarlak olmalıdır. Tüp uçları, çapaksız olmalıdır. Tüp sertliği: Tüp sertliği, fitting malzemesi sertliğinden düşük olmalıdır. Sertlik, Rockwell HRB 80'in üzerinde olmamalıdır.

ONE-LOK ÖRNEK SİPARİŞ VE MODEL NUMARASI

ONE-LOK Tüp Fittinglerin model numaraları LET-LOK tüp fittingsleri ile aynıdır. Sadece, tip/model numarasından sonra "H" harfi eklenmektedir. "H" kodunun anlamı tek yüksüklü (O Lok®) fittingstir.

ÖRNEK

768HL	SS	6MMOD	X	1/4"
Tip Erkek Konnektör	Malzeme = 316 L SS	Tüp O.D.		Diş Ölçüsü 1/4" BSP-P

Not: Tüp dış çapı (O.D.) her zaman önce yazılmalıdır.